



CUENTA PÚBLICA 2017
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2017 Y 2016
(PESOS)



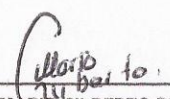
ENTE PUBLICO: SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE CALKINI

EL SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE CALKINI NO CUENTA CON PASIVOS CONTINGENTES AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2017.

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



ING. ARTURO B. JORQUEZ DZIB
DIRECTOR



L.A. MARIO GILBERTO PUC CHAN
ADMINISTRADOR



L.A. ANDRES JAVIER CANCHE KU
COMISARIO

900000

2